



Docente

# LA "BOTTEGA DELLA LIRICA" MASTERCLASS DI CANTO LIRICO LUCIANA SERRA

17/18/19 settembre 2018

Auditorium "A. Celesti"

Desenzano del Garda (Bs)

Per informazioni: 3495608347

[www.liricanto.eu](http://www.liricanto.eu)



